Приложения:

1.Форма Котировочной заявки;

2.Техническое задание;

3.Проект Гражданско-правового договора.

Приложение 1

Котировочная заявка

На участие в запросе котировок на \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (поставку товаров, выполнение работ, оказание услуг)

От\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (Наименование организации)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п |  |  |
| 1 | Наименование, место нахождения (для юридического лица), фамилия, имя, отчество, место жительства (для физического лица), банковские реквизиты участника размещения заказа |  |
| 2 | Идентификационный номер налогоплательщика |  |
| 3 | Наименование и характеристики поставляемых товаров в случае проведения запроса котировок цен товаров, на поставку которых размещается заказ. При этом в случае, если иное не предусмотрено извещением о проведении запроса котировок, поставляемые товары должны быть новыми товарами |  |
| 4 | Согласие участника размещения заказа исполнить условия договора, указанные в извещении о проведении запроса котировок |  |
| 5 | Цена товара, работы, услуги с указанием сведений о включенных или не включенных в нее расходах (расходы на перевозку, страхование, уплату таможенных пошлин, налогов, сборов и другие обязательные платежи) |  |

Должность руководителя организации (для юридического лица)

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (ПОДПИСЬ) (Ф.И.О)

М.П.

**Просим для дальнейшего оформления протокола сообщать также ВАШИ:**

**- индекс,**

**- контактный телефон (код города),**

- КПП

**Приложение №2**

Техническое задание

 на оказание услуг по техническому обслуживанию прачечного и кухонного оборудования для ТТЖТ – филиала СГУПС

**Обоснование и расчет начальной (максимальной) цены договора, по результатам исследования рынка:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №п/п | Наименование документа (прайс-лист, счет, коммерческое предложение, официальный сайт, данные статистики и др, согласно п.1. ст.19.1 94-ФЗ) | Цена, руб. |
| 1 | Коммерческое предложение ООО «Томбытсервис» | 135 100,00 |
| 2 | Коммерческое предложение ООО «Центр технологического оборудования» | 125 880,00 |
| 3 | Коммерческое предложение ООО «Техносервис» | 123 120,00 |
|  | **Среднеарифметическая цена**  | **128 000,00** |

Требования к оказанию услуг:

* осуществление ежемесячного технического обслуживания прачечного и кухонного оборудования;
* в случае возникновения неисправностей в обслуживаемом оборудовании, помимо планового обслуживания проведение обслуживания или ремонта по заявке Заказчика;
* замена мелких деталей, узлов и материалов стоимостью до 200 рублей производится за счет Исполнителя;
* устранение неисправностей по вызову Заказчика, в течение одних суток после получения заявки.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Перечень оборудования  | Количество штук |
|  | Прачечное оборудование: |  |
| 1 | Стиральная машина «Вязьма», 2000 года выпуска — 2 шт, 2006 года выпуска — 1 шт. | 3 |
| 2 | Каландр​, 1999 года выпуска. | 1 |
| 3 | Центрифуга, 2000 года выпуска. | 1 |
| 4 | Сушильная машина, 2007 года выпуска.  | 1 |
|  | Кухонное оборудование: |  |
| 1 | Мармит для 1 блюд, 1999 года выпуска. | 1 |
| 2 | Мармит для 2 бдюд, 1999 года выпуска. | 1 |
| 3 | Овощерезка, 1999 года выпуска. | 1 |
| 4 | Электроплита, 1987 года выпуска. | 2 |
| 5 | Шкаф холодильный Премьер 1,5м, 2007 года выпуска.. | 2 |
| 6 | Холодильник «Свияга», 2001 года выпуска. | 1 |
| 7 | Морозильная камера, 1995 года выпуска. | 1 |
| 8 | Сковорода электрическая СЭСМ, 1999 года выпуска. | 1 |
| 9 | Тестомес МТМ 65 МНА, 2004 года выпуска. | 1 |
| 10 | Привод универсальный, 1999 года выпуска. | 1 |
| 11 | Протирочно- резательная машина МПР-350, 2000 года выпуска. | 1 |
| 12 | Система автоматического подогрева воды, 1999 года выпуска. | 1 |
| 13 | Шкаф пекарский ШПЭСМ-3, год, 1996 года выпуска. | 1 |
| 14 | Шкаф холодильный Полиар ШХ-05ДС, 2007 года выпуска. | 1 |
| 15 | Ларь морозильный, 2002 года выпуска. | 1 |
| 16 | Картофелечистка Pasguini PSP 700, 2007 года выпуска. | 1 |

Требования по техническому обслуживанию прачечного и кухонного оборудования:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  **Кухонное оборудование:**  | **Мармит**  |  |  |  |
| Содержание работ и порядок их проведения | Технические требования |
| 1. Проверять мармит на соответствие правилам техники безопасности. Внешний осмотр. |  |
| 2. Проверять исправность защитного заземления от автоматического выключателя до заземляющего устройства мармита. | Контактное соединение заземляющего провода должно быть надёжным. |
| 3. Проверять исправность электропроводки от автоматического выключателя электрощита до клеммной коробки. | Контактные соединения токоведущих частей должны обеспечивать надёжность электрического контакта в условиях переменного теплового режима шкафа. |
| 4. Проверять исправность кожухов, ручек, ограждений. |  |
| 5. Проверить не происходит ли парообразование. |  |
| 6. Проверять работу сигнальных ламп. | При включении ТЭН лампы должны гореть. |
| 5. Проверить и при необходимости устранить неисправность соединительной и запорной водяной арматуры. А также светосигнальной арматуры. |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Кухонное оборудование:** | **Овощерезка, привод универсальный** |  |  |  |
| Содержание работ и порядок их проведения | Технические требования |
| 1.Проведение наружного осмотра приводного механизма. Визуально |  |
| 2.Проверять работу приводного механизма на холостом ходу. Течь масла просматривается визуально. |  |
| 3.Проверять работу электродвигателя. На слух. | Приводной механизм может работать с незначительным и равномерным шумом. |
| 4.Проверять состояние резьбовых креплений. |  |
| 5.Проверять состояние заземления электрической аппаратуры | Контактное соединение заземляющего провода должно быть надёжным. |
| 6.Проверять наличие смазки в редукторе. | Согласно эксплуатационной документации |
| 7.Проверять размер от опорной плоскости стакана до основания расточки корпуса. | Должен быть 6+- 0,1мм |
| 8.Проверять состояние режущих кромок ножей терочного диска | Режущие кромки должны быть острыми. |
| 9.Проверка зубчатых зацеплений | Не должно быть выкрашивания зубьев, трещин, сколов. |
| 10.Проверять состояние подшипников. |  |
| 11.Проверять осевой люфт и затяжка подшипников. | Должна быть обеспечена легкость вращения. Осевой люфт не должен ощущаться. |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Кухонное оборудование:** | **Протирочно- резательная машина МПР-350** |  |  |  |
| Содержание работ и порядок их проведения | Технические требования |
| 1.Проверять машину внешним осмотром на соответствие правилам техники безопасности.Проверка комплектности машины - согласно комплектности машины. |  |
| 2.Проверять надежность крепления и отсутствия механических повреждений защитного заземления. – Визуально. В случае необходимости затянуть заземляющий болт. Проверить состояние заземляющего провода между пультом управления и рамой машины. | Должны быть надежно закреплены. |
| 3.Проверять работоспособность блокировочного выключателя  | Машина не должно включаться при нажатии кнопки «пуск» при снятом приспособлении. |
| 4.Проверять резьбовые соединения. При ослаблении креплений произвести затяжку |  |
| 5.Производить натяжение приводных клиновых ремней. |  |
| 6.Проверять состояние электропроводки и электроаппаратуры пульта управления, проверка сопротивления изоляции. Сопротивления заземления 1 раз в год. | Контактное соединение заземляющего провода должно быть надёжным. |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Кухонное оборудование:** | **Тестомес МТМ 65 МНА** |  |  |  |
| Содержание работ и порядок их проведения | Технические требования |
| 1.Проверять с периодичностью 2 раза в год, затяжки клеммных соединений и состояние контактов автомата, реле и т.д. . |  |
| 2.Проверять исправность защитного заземления от автоматического выключателя до заземляющего устройства мармита. | Контактное соединение заземляющего провода должно быть надёжным. |
| 3.Производить очистку от пыли, с периодичностью 1 раз в месяц, электроэлементов и визуальная проверка состояния электрооборудования. | Контактные соединения токоведущих частей должны обеспечивать надёжность электрического контакта в условиях переменного теплового режима шкафа. |
| 4.Проверять уровень масла в редукторе. | Уровень масла должен быть между верхней и нижней рисками масломерной иглы. |
| 5.Смазывать открытые зубчатые элементы. | Согласно эксплуатационной документации |
| 6.Смазывать подшипник скольжения | Согласно эксплуатационной документации |
| 7.Производить регулировку и натяжение клиновидных ремней |  |
| 8.Проверять исправность работы блокировочных элементов. |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Кухонное оборудование:** | **Холодильное оборудование** |
| Содержание работ и порядок их проведения | Технические требования |
| 1.Проверять функционирование переключатель, которые управляют работой вентилятора воздухоохладителя и освещением внутри шкафа. |  |
| 2.Проводить регулировку режимов работы холодильного агрегата и приборов автоматики.  |  |
| 3.Профилактический осмотр, выявление неисправностей и их устранение. |  |
| 4.Проводить очищение щеткой ли пылесосом конденсатор агрегата от пыли по мере загрязнения. |  |
| 5. Проверять работу сигнальных ламп. Внешний осмотр. |  |
| 6.Проверять состояние заземления электрической аппаратуры | Контактное соединение заземляющего провода должно быть надёжным. |

|  |  |
| --- | --- |
| **Кухонное оборудование:** | **Шкаф пекарский ШПЭСМ-3** |
| Содержание работ и порядок их проведения | Технические требования |
| 1. Проверять крепление облицовок, сигнальных арматур, лимбов, датчиков-реле температуры | Облицовка, сигнальные арматуры, лимбы датчиков-реле температуры, ручки переключателей должны быть надежно закреплены. |
| 2.Проверять состояние контактных соединений токоведущих частей, датчиков-реле температуры, электронагревателей и зажимов. Проверьте с помощью отвёртки или гаечного ключа состояние затяжки винтовых и болтовых контактных соединений и при необходимости увеличьте их затяжку до нормального состояния. | Контактные соединения токоведущих частей должны обеспечивать надёжность электрического контакта в условиях переменного теплового режима шкафа. |
| 3.Проверять состояние контактного соединения заземляющего зажима и заземляющего провода. | Контактное соединение заземляющего провода должно быть надёжным. |
| 4. Проверять работу сигнальных ламп. Внешний осмотр. | При включении ТЭН лампы должны гореть. |
| 5.Проверять плотность прилегания двери шкафа к раме камеры.Плотность прилегания проверяется набором щупов при закрытой двери. | Зазор между поверхностями прилегания верхней кромки двери и рамой камеры- не более 3мм |

|  |  |
| --- | --- |
| **Кухонное оборудование:** | **Система автоматического подогрева воды** |
| Содержание работ и порядок их проведения | Технические требования |
| 1.Проверять состояние контактных соединений заземляющих зажимов и заземляющих проводов | Контактные соединения заземляющих зажимов и заземляющих проводов должны быть плотными |
| 2.Проверять работу сигнальной лампы, визуально | При включенных электронагревателях лампа должна гореть |
| 3.Проверять крепление облицовок, электронагревателей, датчика-реле давления, пускателей, блока зажимов, сигнальной арматуры, датчика уровня, переключателя | Должны быть надежно закреплены |
| 4.Проверять работу защиты электронагревателей от сухого хода. Заполнить парогенератор водой до уровня крана, измеряя при этом заливаемое количество воды, и включить котел. Открыть сливную пробку, слить воду в мерный сосуд | Отключение котла должно произойти после слива не более 50% залитой воды, при этом отключается лампа |
| 5.Проверять работу наливного и сливного крана, пробно-спускного вентиля, визуально | При закрытых кранах и вентилях течь и капле образование не допускаются |
| 6.Проверять работу предохранительного клапана. Проверять избыточное давление срабатывания клапана по мановакуумметру при отсоединенном реле давления | Клапан должен сработать при избыточном давлении от 0,050 до 0,065 МПа (от 0,50 до 0,65 кгс/см²) |
| 7.Проверять Работу устройства для защиты варочного сосуда от избыточного давления. Проверить при закрытой и плотно прижатой накидными рычагами крышке, визуально | Клапан считается полностью открытым, если наблюдается устойчивая направленная струя пара из выходного отверстия |
| 8.Проверять работу датчика-реле давления. Проверить давление срабатывания датчика-реле давления по мановакуумметру | При давлении, соответствующем заданным верхнему и нижнему пределам, датчик-реле давления должен срабатывать |
| 9.Проверять соединение контактных соединений токоведущих частей. Проверить с помощью отвертки или гаечного ключа состояние затяжки контактных соединений и, при необходимости, увеличить их затяжку до нормального состояния | Контактные соединения должны быть плотными и обеспечивать надежность электрического контакта в условиях переменного теплового режима |
| 10. Проверять исправность ТЭН. С помощью омметра проверить сопротивление ТЭН | Сопротивление каждого ТЭНа должно быть для котлов вместимостью, Ом: 100 л — 15.3+1; 160 л — 12.1+1; 250 л — 9.7+1 |
| 11.Производить подтягивание контактных соединений токоведущих частей; подтягивание креплений электрокомплектующих |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Кухонное оборудование:** | **Электроплита** |  |  |  |
| Содержание работ | Технические требования |
| 1.Проверять крепление стола переключателей и др. Внешний осмотр. | Должны быть надежно закреплены |
| 2. Проверять состояние контактных соединений токоведущих частей. Проверьте с помощью отвёртки или гаечного ключа состояние затяжки винтовых и болтовых контактных соединений и при необходимости увеличьте их затяжку до нормального состояния. | Контактные соединения токоведущих частей должны быть плотными и обеспечить надёжность контактов в условиях переменного теплового режима плиты. |
| 3.Проверять чёткость фиксации, отсутствие заеданий подвижных частей переключателей. | Не допускается остановка ручки переключателя в промежуточном положении и проскальзывание её через фиксированные положения. |
| 4.Измерять сопротивления между заземляющим зажимом и металлическими частями плиты производится омметром. | Электрическое сопротивление между заземляющим зажимом и металлическими частями плиты должно быть не более 0,1 Ом. |
| 5.Проверять работу двери шкафа | Полностью открытая дверь шкафа не должна самопроизвольно закрываться. |
| 6.Проверять состояние контактного соединения заземляющего зажима и заземляющего провода. | Контактное соединение заземляющего провода должно быть плотным. |
| 7.Проверять состояние рабочей поверхности конфорок. | Рабочая поверхность конфорок не должна иметь трещин |
| 8.Проверять исправность ТЭН. С помощью омметра проверить сопротивление каждого ТЭН. | Учитывая количество параллельно соединённых ТЭН, сопротивление должно быть, Ом:группы из 2-х ТЭН — 19,3±2. |
| 9.Проверять состояние контактных соединений токоведущих частей и подтягивание крепёжных соединений: магнитного пускателя, электронагревателей, блока зажимов датчика-реле температуры, термоограничителя, выводных концов заземляющих зажимов |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Кухонное оборудование:** | **Сковорода**  |  |  |  |
| Содержание работ и порядок их проведения | Технические требования |
| 1. Проверять крепление бортов, панелей, облицовок, переключателей и др. Внешний осмотр. | Должны быть надёжно закреплены. |
| 2.Проверять состояние контактных соединений токоведущих частей. Проверьте с помощью отвёртки или гаечного ключа состояние затяжки винтовых и болтовых контактных соединений и при необходимости увеличьте их затяжку до нормального состояния. | Контактные соединения токоведущих частей должны обеспечивать надёжность в условиях переменного теплового режима сковороды. |
| 3.Проверять состояние контактного соединения заземляющего зажима и заземляющего провода. | Контактное соединение заземляющего провода должно быть надёжным. |
| 4. Проверять состояние рабочей поверхности сковороды. | Рабочая поверхность сковороды не должна иметь трещин. |
| 5. Проверять состояние контактных соединений токоведущих частей и подтягивание крепёжных соединений: датчика-реле температуры, термоограничителя, выводных концов сковороды, заземляющих зажимов |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Кухонное оборудование:** | **Картофелечистка Pasguini PSP700**  |
| Содержание работ и порядок их проведения | Технические требования |
| 1.Проведение осмотра картофелеочистительной машины 1 в месяц согласно требованиям временного положения ППР |  |
| 2. Проверять состояние абразивного инструмента и привода машины | Замену абразивных инструментов необходимо производить через 1 год, централизованно на производственных специализированных комбинатах и ремонтных участках.Подшипники электродвигателя и приводного вала смазываются один раз в год. |
| 3.Производить подтяжку ослабленных крепежных деталей. | Регулировать эксцентриками ручки плотность закрывания разгрузочной камеры |
| 4.Производить проверку надежности заземления | Контактное соединение заземляющего провода должно быть надежным |
| 5.Выявлять детали ,требующие замены при ближайшем ремонте | Разборку машины производят для осмотра, чистки, обновления смазки, зачистку заусенцев и забоин на клиньях и эксцентриках, регулирования подшипников качения |

| **Прачечное оборудование:** | **Каландр (каток гладильный)** |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Содержание работ и методика их проведения | Технические требования |
| 1. Следить за чистотой и состоянием всех частей катка | Отсутствие загрязнений и неисправностей |
| 2. Проверять исправность заземления. | Нарушение целостности заземляющих проводников, ослабление и коррозия болтовых соединений не допускается |
| 3. Проверять исправность блокировки. | Надежность срабатывания. |
| 4. Производить чистку внутренних полостей стоек, кожуха лотка. | Отсутствие очесов и пыли. |
| 5. Очищать поверхность гладильного лотка путем введения в каток ткани, пропитанной парафином | Отсутствие загрязнений, хорошее скольжение белья при глаженье. |
| 6. Проверить натяжение ремня клиноременной передачи | Отсутствие провисания и проскальзывания. |
| 7. Проверять затяжку резьбовых соединений. |  |
| 8. Проверять уровень масла в редукторе и чистоту дренажных отверстий в масломерной игле редуктора. | Уровень масла должен быть между верхней и нижней рисками масломерной иглы. |
| 9. Проверять контакты электрооборудования. | Отсутствие окислов и пригара. |
| 10. Проверять крепление проводов на клеммах элементов автоматики, на подсоединении нагревательных элементов и клеммных коробках электродвигателей. | Провода должны быть надежно закреплены к клеммам, ослабление крепления не допускается. |
| 11. Проверять исправность электронагревательных элементов. | Обрыв электрической цепи не допускается. |
| 12. Производить замену масла в редукторе и подтяжку резьбовых соединений и уплотнительных прокладок редуктора. | Уровень масла должен соответствовать верхней риске масломерной иглы, течь масла в уплотнениях не допускается. |
| 13. Производить смазку катка согласно схеме смазки  |  |

| **Прачечное оборудование:** | **Стиральная машина «Вязьма»** |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Содержание работ и порядок их проведения | Технические требования |
| 1. Проверять работу сливного клапана | Герметичность, легкость хода |
| 2. Проверять работу замков крышки люка и заливного лючка | Надежное закрывание |
|  3. Производить регулировку натяжения клиноременной передачи; |  |
| - 4. Проверять герметичность между крышкой загрузочного люка и горловиной наружного барабана, между передней стенкой и обечайкой наружного барабана | Отсутствие течи и парения |
|  5. Проверять исправность термометра | Точность показаний |
|  6. Проверять контакты электроаппаратуры | Отсутствие окислов и пригара |
|  7. Проверять крепление проводов на клеммах элементов электрооборудования, на подсоединении ТЭНов и на подключении в клеммной коробке электродвигателя | Провода должны быть надежно закреплены к клеммам, не допускается их ослабление |
| 8. Проверять исправность вентилей и электроклапанов  | Отсутствие парений, течи, легкость запирания и открывания |
| 9. Проверять исправность заземления |  |
| 10.Производить продувку, промывку и очистку трубопроводов и расширительных бачков датчиков уровня | Отсутствие накипи и ржавчины, свободный проход жидкости |
| 11. Производить смазку машины | Согласно таблице и схеме смазки инструкции по эксплуатации |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Прачечное оборудование:** | **Центрифуга** |  |  |  |
| Содержание работ и методика их проведения | Технические требования |
| 1. Проверять надежность заземления. |  |
| 2. Проверять работу блокировочных устройств. |  |
| 3. Проверять затяжку резьбовых соединений. |  |
| 4. Проверять состояние электрооборудования, замеченные дефекты устранить.  | Электрические контакты не должны иметь следов обжога, коррозии и трещин. Винты должны быть затянуты. |
| 5. Проверять исправность амортизирующих подвесок привода, при необходимости заменить  | Разрывы и трещины не допускаются  |
| 6. Проверить и при необходимости дополнить свежей смазкой соединение оси крышки с кронштейном | Согласно эксплуатационной документации |
| 7.Проверить затяжку фундаментных болтов, при необходимости подтянуть |  |

| **Прачечное оборудование:** | **Сушильная машина** |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Содержание работ и порядок их проведения | Технические требования | Материалы и инструменты необходимые для проведения работ |
|  1. Производить регулировку натяжения клиноременной передачи; |  | Набор гаечных ключей |
|  - 2. Проверять и при необходимости подтянуть резьбовые соединения;  |  | Набор гаечных ключей |
|  3. Проверять герметичность между крышкой загрузочного люка и горловиной наружного барабана, между горловиной и обечайкой наружного барабана | Отсутствие течи и парения | Гаечные ключи и монтировка |
| 4. Проверять контакты электроаппаратуры | Отсутствие окислов и пригара | Надфиль |
| 5. Проверять крепление проводов на клеммах элементов электрооборудования, на подсоединении ТЭНов и на подключении в клеммной коробке электродвигателя | Провода должны быть надежно закреплены к клеммам, не допускается их ослабление | Отвертка, гаечные ключи |
| 6. Проверять исправность электроклапанов | Отсутствие парений, течи | Очистить и промыть |
| 7. Проверять состояние пружинных подвесок | Осадку пружин, надежность соединений. | Визуально |
| 8.Проверять состояние соединительных рукавов | Герметичность | Визуально |
| 9. Проверять состояние опоры внутреннего барабана | Легкость хода вала, отсутствие шума, стука и нагрева опоры. | Визуально. |
| 10. Производить смазку машины | Согласно таблице и схеме смазки инструкции по эксплуатации |  |

Приложение №3

# Договор на оказание услуг № \_\_\_\_\_

г. Томск «\_\_» \_\_\_\_\_\_\_ 2011 г.

**Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Сибирский государственный университет путей сообщения» (СГУПС**), именуемое в дальнейшем Заказчик, в лице директора ТТЖТ – филиала СГУПС Сорокиной Людмилы Викторовна, действующей на основании доверенности №61 от 01.09.2011г., с одной стороны, и **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,** именуемый в дальнейшем Исполнитель, в лице \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, действующего на основании \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, с другой стороны, в результате размещения заказа путем запроса котировок цен в соответствии с Федеральным законом №94-ФЗ от 21.07.2005г, на основании протокола рассмотрения и оценки котировочных заявок №\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, заключили гражданско-правовой договор бюджетного учреждения – настоящий договор на оказание услуг (далее – договор) о нижеследующем:

**1.Предмет договора**

1.1. По настоящему договору Исполнитель принимает на себя обязательства по оказанию **услуг по техническому обслуживанию оборудования**, а Заказчик обязуется принять эти услуги и оплатить их стоимость.

1.2. Услуги включают в себя: ежемесячное техническое обслуживание прачечного и кухонного оборудования, принадлежащего Томскому техникуму железнодорожного транспорта (ТТЖТ) – филиалу СГУПС.

1.3. Техническое облуживание производится по месту нахождения оборудования – в подразделениях ТТЖТ, расположенного по адресу: г.Томск ,пер.Переездный,1,3

1.4. Перечень и количество оборудования, объем услуг, входящий в перечень ежемесячного обслуживания, определены в Приложении №1 к договору.

1.5. Объем и стоимость оказываемых услуг определены калькуляцией (или сметой), которая составляется Исполнителем в соответствии с техническим заданием Заказчика и является Приложением №2 к договору.

1.6. Приложения №1 и №2 к договору составляется в двух экземплярах, подписываются представителями сторон и являются неотъемлемой частью настоящего договора.

**2.Цена договора и порядок оплаты**

2.1. Цена договора определяется общей стоимостью услуг, оказываемых Исполнителем по настоящему договору, и составляет **\_\_\_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) рублей, в том числе НДС**.

 Общая стоимость услуг складывается из суммированной стоимости ежемесячного технического обслуживания каждого вида оборудования, рассчитанного в твердой цене за единицу обслуживаемого оборудования.

2.2. Цена договора включает в себя стоимость материалов, необходимых для оказания услуг, затраты по использованию специальной техники и оборудования, транспортные расходы, расходы по погрузке-разгрузке, доставке, по уплате налогов, сборов и пошлин.

2.3. Заказчик оплачивает оказанные услуги или выполненные работы в следующем порядке:

Оплата производится ежемесячно по факту оказания услуг в безналичном порядке после подписания акта сдачи-приемки услуг течение 10 банковских дней со дня предоставления Исполнителем документов на оплату (счет, счет-фактура, акт приемки услуг).

 2.4. Заказчик производит оплату услуг за счет средств федерального бюджета путем перечисления денежных средств на расчетный счет Исполнителя.

**3. Обязанности сторон**

 3.1. Обязанности Исполнителя:

3.1.1. Исполнитель обязан своими силами и средствами выполнить услуги, предусмотренные договором и Приложением №1.

3.1.2.Исполнитель обязан оказать услуги в срок, предусмотренный настоящим договором.

3.1.3. Исполнитель обязан оказать услуги с надлежащим качеством.

3.1.4. Исполнитель обязан устранить выявленные неисправности оборудования по вызову Заказчика, в течение одних суток после получения заявки.

 3.2. Обязанности Заказчика:

3.2.1. Заказчик обязан принять оказанные услуги на условиях настоящего договора.

3.2.2.Заказчик обязан своевременно производить оплаты оказанных услуг.

**4. Сроки и качество услуг**

4.1. Исполнитель обязуется оказывать услуги в период **с 01.01.2012 г. по 31.12.2012г. ежемесячно**. Конкретный срок ежемесячного планового проведения технического обслуживания по каждому виду оборудования устанавливается соглашением сторон (или графиком проведения).

4.2. В случае возникновения неисправности в обслуживаемом оборудовании, Исполнитель помимо планового технического обслуживания производит обслуживание или ремонт по заявке Заказчика. При этом срок обслуживания или ремонта не должен превышать одного дня со дня получения заявки от Заказчика.

4.3. Качество оказываемых услуг должно соответствовать ГОСТам, техническим условиям, стандартам, правилам, нормам и т.д.

**5. Порядок сдачи и приемки услуг**

5.1.Исполнитель предоставляет Заказчику акт сдачи-приемки услуг, фактически оказанных Исполнителем в течение каждого месяца по условиям договора.

5.2.Заказчик в течение 3-х дней со дня получения акта о фактически оказанных услугах обязан направить Исполнителю подписанный акт о приемке услуг или мотивированный отказ от подписания акта.

 5.3.В случае непредставления подписанного акта сдачи-приемки услуг или мотивированного отказа от его подписания в течение 3-х дней со дня получения акта, работа считается принятой Заказчиком.

5.4.Если в процессе оказания услуг по исполнению предмета договора будут обнаружены недостатки в оказанной услуге, то Исполнитель своими силами, без увеличения цены договора и в срок, установленный Заказчиком (в письменной форме), обязан устранить недостатки.

**6. Ответственность сторон**

6.1. Сторона, не исполнившая или ненадлежащим образом исполнившая свои обязательства по настоящему договору, обязана возместить другой стороне причиненные этим убытки.

6.2.В случае нарушения сроков оказания услуг, предусмотренных п.4.1. договора Исполнитель выплачивает Заказчику неустойку в размере 0,1 % от стоимости услуг (работ) за каждый день просрочки до момента исполнения обязательства.

6.3.В случае нарушения п.5.4.договора Исполнитель выплачивает Заказчику неустойку в размере 0,1% от стоимости услуг (работ) за каждый день просрочки до момента устранения недостатков.

6.4.В случае нарушения обязательств по оплате оказанных услуг, предусмотренных п.2.2., 2.3. договора, Заказчик выплачивают Исполнителю неустойку в размере одной трехсотой действующей на день уплаты неустойки ставки рефинансирования Центрального банка Российской Федерации от стоимости задержанного платежа за каждый день просрочки до момента оплаты. Заказчик освобождается от уплаты неустойки, если докажет, что просрочка исполнения обязательства по оплате произошла вследствие непреодолимой силы или по вине другой стороны.

6.5.Возмещение причиненных убытков, уплата неустойки виновной стороной осуществляется на основании письменной претензии другой стороны.

**7. Обстоятельства непреодолимой силы**

7.1. Ни одна из Сторон не несет ответственность за полное или частичное невыполнение своих обязательств, если это произошло по вине обстоятельств непреодолимой силы, произошедших во время выполнения настоящего договора, таких как: наводнение, пожар, землетрясение и другие природные явления, а также война, боевые действия, блокады и действия государственных органов.

7.2. Сторона, для которой в связи с названными обстоятельствами создалась невозможность выполнения своих обязательств по договору, обязана письменно известить другую сторону об этом в наиболее короткий срок с указанием причин неисполнения.

**8. Порядок разрешения споров**

8.1. Все споры или разногласия, возникающие между сторонами по настоящему договору или в связи с ним, разрешаются путем переговоров между сторонами.

8.2. Возмещение причиненных убытков, уплата неустойки виновной стороной осуществляется на основании письменной претензии другой стороны. В отношении всех претензий, направляемых по настоящему договору, сторона, к которой адресована данная претензия, должна дать письменный ответ по существу претензии в срок не позднее 10 (десяти) календарных дней со дня ее получения. Сторона считается получившей претензию, в том числе, если: 1) сторона отказалась от получения претензии направленной почтой и отказ в получении почты зафиксирован организацией почтовой связи; 2) несмотря на почтовое извещение, сторона не явилась за получением почты, о чем организация почтовой связи уведомила отправителя; 3) претензия не вручена в связи с отсутствием стороны по указанному адресу, о чем организация почтовой связи уведомила отправителя.

8.3.Любые споры, не урегулированные во внесудебном порядке, разрешаются арбитражным судом Томской области.

**9.Срок действия договора и прочие условия**

9.1. Настоящий договор вступает в силу со дня подписания сторонами и действует по 31.12.2012 при условии исполнения сторонами своих обязательств.

9.2. Любые изменения и дополнения к настоящему договору имеют силу только в том случае, если они оформлены в письменном виде и подписаны обеими сторонами.

9.3. Настоящий договор может быть расторгнут по соглашению сторон или решению суда по основаниям, предусмотренным гражданским законодательством РФ.

9.4. Настоящий договор составлен в двух экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу, по одному для каждой из сторон.

**10.Юридические адреса сторон**

|  |  |
| --- | --- |
| Заказчик:ФГБОУ ВПО «Сибирский государственный университет путей сообщения»(СГУПС) 630049 г.Новосибирск,49 ул.Д.Ковальчук д.191, Филиал ФГБОУ ВПО СГУПС- Томский техникум железнодорожного транспортаАдрес: г.Томск, пер.Переездный,д.1 тел.798-855ИНН/КПП 5402113155/701702001Р/с 40105810300000010001в ГРКЦ ГУ Банка России по ТО г.ТомскБИК 046902001УФК по Томской области (ТТЖТ-филиал СГУПС л/с 03651143030)Директор ТТЖТ\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Л.В.Сорокина | Исполнитель: |