**ОПИСАНИЕ ОБЪЕКТА ЗАКУПКИ**

**Техническое задание**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Наименование продукции** | **Основные параметры** | **Кол-во,****ед. измерения** |
| 1 | Малоамперный дуговой тренажер сварщика**Код ОКПД 2 32.99.53.120** | **Назначение:**Малоамперный дуговой тренажер сварщика должен имитировать три способа сварки:- электродом с покрытием (ММА);- неплавящимся электродом (ТИГ);- полуавтоматом в среде защитных газов (МИГ/МАГ).Тренажер должен обеспечивать приобретение следующих практических навыков:- по возбуждению и поддержанию определенной длины дугового промежутка;- по возбуждению и поддержанию определенной длины дугового промежутка, с имитацией выгорания электрода (в режиме ММА);- по поддержанию пространственного положения имитатора ручного инструмента (горелки) по отношению к поверхности свариваемой детали;- по поддержанию скорости сварки..**Малоамперный дуговой тренажер сварщика должен иметь следующие возможности:**- имитировать процесс сварки с помощью реальной малоамперной сварочной дуги;- задавать исходные параметры имитируемого сварочного процесса (длина дугового промежутка, скорость сварки, угол наклона электрода);- регистрировать на персональном компьютере информацию о тренировочном сеансе по:- длине дугового промежутка; - углу наклона электрода; - скорости сварки;- формировать через компьютер звуковые команды при выходе контролируемых параметров за заданные пределы граничных значений (или сигналы ошибки);- изменять сложность учебных задач по отдельным параметрам;- проводить статистическую обработку и оценивать результаты тренировочного сеанса;- документально фиксировать результаты тренажа в виде табличной и графической информации на бумажном носителе.**Требуемые технические характеристики:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Параметр** | **Значение** |
| Напряжение питания  | 220 ±22 В; частота 50 ±1 Гц. |
| Потребляемая мощность  | не более 0,5 кВт |
| Напряжение холостого хода на выходе  | не более 80 В |
| Длина дугового промежутка | 1–5 мм |
| Напряжение дуги  | 10–40 В |
| **Сварочный ток**  | 5±0,5 А |
| Скорость сварки  | до 20 мм/с |
| Имитация плавления электрода  | 4–6 мм/с |
| Длина сварочного шва  | до 300 мм |
| Рабочий угол датчика угла наклона относительно горизонтальной плоскости  | ±85 º |
| Продолжительность сеанса тренажа от 1 до 10 мин | от 1 до 10 мин |
| Подключение к ПЭВМ | через USB |
| Базис для размещения тренажера | не менее 800х500х750 мм |

**Комплектация:**- Блок технологического интерфейса- Имитаторы ручного инструмента с датчиком наклона: имитатор МАГ – 1шт; имитатор ТИГ – 1шт; имитатор ММА сварки покрытым электродом- 1шт; имитатор ММА сварки покрытым электродом с имитацией выгорания электрода – 1шт.- Вольфрамовый электрод для установки в каждую горелку - 3шт. + 10шт. запасных- Штатив- Наушники с регулятором громкости- Защитная маска сварщика типа "Хамелеон" - Оборудование для аудиовизуального отображения и регистрации результатов тренажа на персональном компьютере- Соединительные кабели- Компакт-диск с инсталляционным пакетом программного обеспечения- Компакт-диск с методическими указаниями по проведению практических и лабораторных работ | 1 комплект |

Доставка и разгрузка должна быть включена в стоимость оборудования и осуществляться силами поставщика. Оборудование должен быть новым, не ремонтированным, не восстановленным, год выпуска не ранее 2021 г. Срок гарантии завода-изготовителя не менее 12 месяцев.