**ОПИСАНИЕ ОБЪЕКТА ЗАКУПКИ**

**Техническое задание**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Наименование продукции** | **Основные параметры** | **Кол-во,**  **ед. измерения** |
| 1 | Малоамперный дуговой тренажер сварщика  **Код ОКПД 2 32.99.53.120** | **Назначение:**  Малоамперный дуговой тренажер сварщика должен имитировать три способа сварки:  - электродом с покрытием (ММА);  - неплавящимся электродом (ТИГ);  - полуавтоматом в среде защитных газов (МИГ/МАГ).  Тренажер должен обеспечивать приобретение следующих практических навыков:  - по возбуждению и поддержанию определенной длины дугового промежутка;  - по возбуждению и поддержанию определенной длины дугового промежутка, с имитацией выгорания электрода (в режиме ММА);  - по поддержанию пространственного положения имитатора ручного инструмента (горелки) по отношению к поверхности свариваемой детали;  - по поддержанию скорости сварки..  **Малоамперный дуговой тренажер сварщика должен иметь следующие возможности:**  - имитировать процесс сварки с помощью реальной малоамперной сварочной дуги;  - задавать исходные параметры имитируемого сварочного процесса (длина дугового промежутка, скорость сварки, угол наклона электрода);  - регистрировать на персональном компьютере информацию о тренировочном сеансе по:  - длине дугового промежутка;  - углу наклона электрода;  - скорости сварки;  - формировать через компьютер звуковые команды при выходе контролируемых параметров за заданные пределы граничных значений (или сигналы ошибки);  - изменять сложность учебных задач по отдельным параметрам;  - проводить статистическую обработку и оценивать результаты тренировочного сеанса;  - документально фиксировать результаты тренажа в виде табличной и графической информации на бумажном носителе.  **Требуемые технические характеристики:**   |  |  | | --- | --- | | **Параметр** | **Значение** | | Напряжение питания | 220 ±22 В; частота 50 ±1 Гц. | | Потребляемая мощность | не более 0,5 кВт | | Напряжение холостого хода на выходе | не более 80 В | | Длина дугового промежутка | 1–5 мм | | Напряжение дуги | 10–40 В | | **Сварочный ток** | 5±0,5 А | | Скорость сварки | до 20 мм/с | | Имитация плавления электрода | 4–6 мм/с | | Длина сварочного шва | до 300 мм | | Рабочий угол датчика угла наклона относительно горизонтальной плоскости | ±85 º | | Продолжительность сеанса тренажа от 1 до 10 мин | от 1 до 10 мин | | Подключение к ПЭВМ | через USB | | Базис для размещения тренажера | не менее 800х500х750 мм |   **Комплектация:**  - Блок технологического интерфейса  - Имитаторы ручного инструмента с датчиком наклона:  имитатор МАГ – 1шт;  имитатор ТИГ – 1шт;  имитатор ММА сварки покрытым электродом- 1шт;  имитатор ММА сварки покрытым электродом с имитацией выгорания электрода – 1шт.  - Вольфрамовый электрод для установки в каждую горелку - 3шт. + 10шт. запасных  - Штатив  - Наушники с регулятором громкости  - Защитная маска сварщика типа "Хамелеон"  - Оборудование для аудиовизуального отображения и регистрации результатов тренажа на персональном компьютере  - Соединительные кабели  - Компакт-диск с инсталляционным пакетом программного обеспечения  - Компакт-диск с методическими указаниями по проведению практических и лабораторных работ | 1 комплект |

Доставка и разгрузка должна быть включена в стоимость оборудования и осуществляться силами поставщика. Оборудование должен быть новым, не ремонтированным, не восстановленным, год выпуска не ранее 2021 г. Срок гарантии завода-изготовителя не менее 12 месяцев.