**ОПИСАНИЕ ОБЪЕКТА ЗАКУПКИ**

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

Поставка и установка механизма антрактно-раздвижного занавеса сцены актового зала.

Механизм антрактно-раздвижного занавеса (оборудование) включает в себя:

1. Комплект механизма прямого занавеса – 2 комплекта.

2. Шкаф управления – 1 шт.

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование | Технические характеристики |
| **Механизм прямого занавеса** | Общая длина 15,2 м  В комплекте:  -**полотно дороги**, не менее 2 трека,  -не менее 2 **ведущие каретки**,  -не менее 45 **ведомые каретки**,  - **поддерживающие блоки** не менее 2шт ,  - **отводные и концевые блоки**,  - **фигурные шайбы**,  - **метизы**,  -не менее 4 **концевых выключателя** (не менее 1 рабочий на открытие занавеса, не менее 1 аварийный на открытие занавеса и не менее 1 рабочий на закрытие занавеса, не менее 1 аварийный на закрытие занавеса),  -**шнур полиамидный**, плетенный не менее чем 16-прядный, в количестве не менее 35 м. Диаметр шнура не менее 8,0 мм. Шнур должен поддерживать разрывное усилие не менее 800 кг. Допустимая нагрузка не менее 61 кг (при 9х запасе прочности).  Допускаемые нагрузки на полотно дороги:  -сосредоточенная на пролете 1,5 м, не менее 30 кг  - распределенная, не менее 56 кг/м  - на каретку ведущую, не менее 40кг  - на каретку ведомую, не менее 30кг  Скорость перемещения занавеса, не менее 0,5м/с  Габаритные размеры одного несущего рельса не более 100х51х7600 (полотно должно быть выполнено из металлической профильной трубы не менее 20\*20 мм стенка не менее 1,5мм)  **Закладная несущая труба** - труба водогазопроводная не менее 57 мм не более 60 мм, стенка не менее 3 мм, ГОСТ 3262-75, порошковая окраска.  Количество элементов крепления дороги к закладной трубе не менее 11 шт.  **Лебедка электрическая** для привода занавеса. Тяговое усилие 1050 Н. Скорость постоянная не менее 0,3 м/с. Мощность двигателя не менее 550 Вт. Передаточное число не менее 40.Частота вращения выходного вала не менее 35 об/мин. Номинальный момент на выходном валу 107нМ. Линейная скорость шнура не менее 0,35 м/с. Вес лебедки не более 28 кг.  **Пластина для монтажа** лебедки занавеса на дорогу.  Наличие ручного привода. |
| **Шкаф управления** | Должен быть предназначен для управления не менее 2 –х приводов занавеса, с регулировкой скорости, мощность одного привода не менее 0,75 кВт.  Назначение:  Шкаф должен быть предназначен для управления электрическими приводами антрактно-раздвижных занавесов с возможностью регулировки скорости движения. Обеспечивать возможность местного и дистанционного (от внешнего пульта) управления. Безопасность движения для крайних положений должна обеспечиваться внешними рабочими и аварийными конечными выключателями.  Характеристики:  Тип двигателя - асинхронный, с короткозамкнутым ротором.  Количество подключаемых приводов – не менее 2шт  Мощность двигателя - не менее 0,75кВт  Напряжение питания - не менее 380 В  не менее 2 частотных преобразователя мощностью не менее 0,75 кВт каждый  Потребляемая мощность, не более - 1,5кВт,  Диапазон рабочих температур, -10…+35Сº  Габариты, не более 650х500х220мм,  Вес, не более 20кг,  Степень защиты оболочки: IP54  Управление должно осуществляться с пульта местного управления (ПМУ), расположенного на дверце шкафа. |

**1.Требования к поставке оборудования**

1.1.Поставка оборудования осуществляется силами или за счет Поставщика и включает в себя: доставку оборудования транспортом до местонахождения Заказчика, разгрузку оборудования с подъемом на этаж к месту монтажа, монтаж оборудования на сцене актового зала и пуско-наладочные работы.

1.2. В состав поставляемого оборудования должны быть включены все необходимые расходные материалы.

1.3. При поставке оборудования Поставщик, должен предоставить техническую документацию на оборудование: технический паспорт, гарантийный талон, а также документ или паспорт качества (при наличии). Техническая документация должна быть на русском языке.

**2.Требования к качеству и безопасности оборудования:**

2.1. Поставляемое оборудование должно быть новым, не бывшем в употреблении, в ремонте, в том числе, который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства.

2.2. Оборудование не должно иметь внешние и внутренние дефекты, конструктивные и производственные недостатки.

**3.Требования к установке оборудования:**

Поставщик своими силами или за свой счет должен поставить на объект монтажа оборудования все необходимые для монтажа и пуско-наладки: измерительные приборы, инструменты, материалы, специальную технику.

При выполнении работ Поставщиком должны быть выполнены защитные мероприятия: установлены ограждения, применены защитные и предохранительные устройства. Особо опасные места должны быть огорожены.

Монтаж проводок, кабель-каналов, отверстий в мебели и стенах, прокладка коммуникаций по полу, потолку или стенам должны проводиться Поставщиком только после их согласования с представителем Заказчика.

Смонтированное оборудование должно быть настроено и введено в эксплуатацию. Место размещения и монтажа на сцене составляющих частей оборудования Поставщик должен согласовать с Заказчиком.

Поставщик осуществляет подключение электрооборудования, входящего в состав оборудования или используемого при производстве работ, в местах согласованных с Заказчиком или указанных Заказчиком.

Поставщик обязан осуществить установку оборудования в последовательности, установленной нормативами и правилами для данных видов работ, с соблюдением технологического процесса. Место выполнения работ должны быть очищены от пыли и мусора, сдача места работы без повреждений стен, мебели, пола.

Поставщик обязан провести индивидуальные испытания смонтированного оборудования, настройку и уточнение параметров, оценку работоспособности оборудования.

Выполнение работ по монтажу и пуско-наладке оборудования должно проводиться Поставщиком в дни и часы, согласованные с Заказчиком. Поставщик обязан предусмотреть и обеспечить необходимый и достаточный уровень контроля за технологическим процессом производства монтажных работ. Поставщик обязан представить Заказчику список лиц и транспорта, которым должен быть предоставлен доступ к месту выполнения работ.

**4.Требования к гарантии качества оборудования, к гарантийному сроку и (или) объему предоставления гарантий его качества, к гарантийному обслуживанию оборудования, к расходам на эксплуатацию оборудования:**

Поставщик несет ответственность за качество всего состава поставляемого товара. Поставляемый товар должен быть новым ( товар должен быть не бывшем в употреблении, в ремонте, не должен быть восстановлен, у товара не должна быть осуществлена замена составных частей, не должны быть восстановлены потребительские свойства).

Гарантийный срок на поставляемый товар и на проведенные монтажные и пуско-наладочные работы устанавливается 12 месяцев со дня подписания документа о приемки, при этом гарантийный срок на поставленный товар не может быть менее, чем срок действия гарантии производителя товара. Гарантия качества распространяется на все составляющие части товара.

Поставщик должен обеспечить гарантийное обслуживание оборудования.

Гарантийные обслуживание подразумевают замену или ремонт за счет Поставщика оборудования при обнаружении Заказчиком в течение гарантийного срока дефектов в поставленном товаре (в том числе всех составляющих частей и компонентов), возникших не по вине Заказчиком и не в результате нарушения Заказчиком правил эксплуатации оборудования.

В период всего гарантийного срока мелкий ремонт товара и замена комплектующих должны производиться с выездом специалиста Поставщика (представителя Поставщика) на место эксплуатации товара в течение 3 (трех) рабочих дней со дня обращения Заказчика.

Все затраты по гарантийному обслуживанию товара несет Поставщик. Все сопутствующие гарантийному обслуживанию мероприятия (доставка, погрузка, разгрузка) осуществляются силами и за счет Поставщика.

Если в период гарантийной эксплуатации товара обнаружатся недостатки, которые не позволят продолжить нормальную эксплуатацию оборудования до их устранения, то гарантийный срок продлевается на период устранения недостатков. Наличие недостатков и сроки их устранения фиксируются двусторонним актом.

Устранение недостатков осуществляется Поставщиком (производителем) за свой счет в течение пяти рабочих дней по месту нахождения Заказчика или Поставщика (производителя).

Поставщик обязан заменить не исправный (не работающее и/или неподлежащее гарантийному ремонту оборудование) товар за свой счет в срок не более 15 (пятнадцати) рабочих дней с момента получения письменного уведомления от Заказчика (в том числе посредством факсимильной связи с последующим направлением оригинала), при этом доставку товара до места нахождения Заказчика осуществить за свой счет.

.

**5. Ознакомление сотрудников Заказчика:** Поставщик производит ознакомление правилам эксплуатации оборудования сотрудников Заказчика, отвечающих за эксплуатацию данного оборудования.

**6. При установке оборудования необходимо выполнить**:

- демонтаж устройства открытия закрытия антрактно – раздвижного занавеса Заказчика

- демонтаж устройства открытия закрытия задника Заказчика

- монтаж стационарной дороги для антрактно-раздвижного занавеса (АРЗ)

- запасовку шнура полиамидного

- установку электропривода на дорогу АРЗ

- прокладку кабельной продукции для двигателя АРЗ и концевых выключателей в кабель каналах

- установку концевых выключателей на дорогу АРЗ и электродвигатель

- монтаж шкафа управления для дороги АРЗ и дороги задника

- настройку системы управления дорогой АРЗ и задника

- монтаж стационарной дороги для задника

- запасовку шнура полиамидного

- установку электропривода на дорогу задника

- прокладку кабельной продукции для двигателя задника и концевых выключателей

- установку концевых выключателей на дорогу задника и электродвигатель

**7. Порядок сдачи и приемки результатов работ:**

Результатом работ является приемка Работ комиссией в составе представителей Заказчика и Поставщика с составлением необходимых актов. Заказчик вправе отказаться от приемки работ в случае обнаружения недостатков, устранение недостатков производится Поставщиком в установленный Заказчиком срок за счет собственных средств.

По окончании работ Поставщик предоставляет Заказчику сертификаты и паспорта на все Оборудование.