**ОПИСАНИЕ ОБЪЕКТА ЗАКУПКИ**

**Техническое задание**

Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам), техническим и качественным характеристикам, эксплуатационным характеристикам (при необходимости) предмета закупки, а также иные требования, связанные с определением соответствия предмета закупки потребностям заказчика.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование и характеристики товара | Значение показателей | Ед. изм. | Кол-во |
| **Сварочное оборудование ( полуавтомат)** | **шт** | **3** |
| 1 | Номинальное напряжение питания | Не менее 380В |
| 2 | Сварочный ток | Не менее 350А |
| 3 | Частота питающей сети | Не более 50 Гц |
| 4 | Напряжение холостого хода | Не более 80В |
| 5 | Минимальные пределы регулирования рабочего напряжения | Не более 14В |
| 6 | Максимальные пределы регулирования рабочего напряжения | Не менее 40В |
| 7 | Потребляемая мощность при номинальном токе: | Не более 15 кВт |
| 8 | Степень защиты | Не менее IP23 |
| 9 | Наличие термореле, отключающего силовые цепи при перегрузке Источника питания | Наличие |
| 10 | Функция регулировки сварочного тока на передней панели Источника питания | Наличие |
| 11 | Функция регулировки сварочного напряжения на передней панели Источника питания | Наличие |
| 12 | На источники питания должна быть предусмотрена синергетическая панель управления – выбор диаметра проволоки, выбор свариваемого материала и защитного газа | Наличие |
| 13 | Функция предварительной записи и выбора сварочных режимов не менее 100 ячеек памяти | Наличие |
| 14 | Габаритный размер "длина" | Не менее 700 не более 740 |
| 15 | Габаритный размер «ширина» | Не менее 300мм не более 340мм |
| 16 | Габаритный размер «высота», мм | Не менее 500мм не более 580мм |
| 17 | Масса аппарата | Не более 55 кг |
| 18 | Возможность подключения источника к запатентованной системе мониторинга и контроля процесса сварки | Наличие |
| 19 | Механизм подачи проволоки | Наличие |
| 19.1 | Напряжение питания | Не более 24В |
| 19.2 | Номинальный потребляемый ток | Не более 21А |
| 19.3 | Сварочный ток | Не менее 500А |
| 19.4 | Масса кассеты сварочной проволоки | Не менее 18кг |
| 19.5 | Диаметр кассеты сварочной проволоки | Не менее 300мм |
| 19.6 | Масса без проволоки | Не более 15кг |
| 19.7 | Количество роликов | Не менее 4 шт |
| 19.8 | Скорость подачи сварочной проволоки | От не более 0.5 до не менее 25 м/мин |
| 20 | Тележка для транспортировки | Наличие |
| 21 | Кабель массы с зажимом | Не менее 3 м |
| 21.1 | Сечение | Не менее 50 мм² |
| 23 | Шланг газовый | Не менее 5 м |
| 24 | Горелка с воздушным охлаждением | Наличие |
| 24.1 | Длина шланга горелки | Не менее 3 м |
| 26 | Сопло коническое | Не менее 10 шт |
| 27 | Наконечник токоподводящий | Не менее 10 шт |
| 28 | Свеча | Не менее 10 шт |
| 29 | Диффузор высокостойкий | Не менее 10 шт |
| 30 | Спираль направляющая стальная | Не менее 3 шт |
| 31 | Канал тефлоновый | Не менее 2 шт |
| 32 | Возможность подключения источника к запатентованной системе мониторинга и контроля процесса сварки WeldTelecom.  | Наличие |  |  |
| 32.1 | Функция электронного документирования сварочного процесса и печати отчетных документов | Наличие |  |  |
| 32.2 | Функция обеспечения поддержки сварочного производства в части планирования и распределения ресурсов | Наличие |  |  |
| 32.3 | Функция возможности дистанционной установки оптимальных настроек сварочного процесса | Наличие |  |  |
| 32.4 | Функция дистанционного контроля режимов эксплуатации сварочных аппаратов в реальном времени | Наличие |  |  |
| 32.5 | Функция накопления статистики работы сварочных аппаратов в базе данных с последующим их анализом | Наличие |  |  |
| 32.6 | Функция контроля производительности и качества труда сварщиков | Наличие |  |  |
| 32.7 | Функция контроля расхода сварочной проволоки | Наличие |  |  |
| 32.8 | Функция электронного документирования сварочного процесса и печати отчетных документов | Наличие |  |  |

 **Срок поставки:** с даты заключения настоящего договора в течение 45 (Сорока пяти) календарных дней.

**Качество товара:**

Поставляемое оборудование должно быть новым, не бывшим в эксплуатации.

На оборудовании не должно быть механических повреждений.

Гарантийный срок на оборудования составляет не менее 12 (Двенадцати) месяцев и исчисляется с момента подписания Сторонами акта приема-передачи оборудования и не менее срока гарантии установленным производителем. Гарантия должна распространяться на все составляющие и комплектующие части оборудования.

Предоставление гарантии осуществляется вместе с поставкой оборудованием.

В период действия гарантийного срока Поставщиком осуществляется гарантийное обслуживание оборудования без дополнительной оплаты со стороны Заказчика.

При обнаружении дефектов в период гарантийного срока, возникших по независящим от Заказчика причинам, Поставщик обязан за свой счет устранить дефекты либо заменить оборудование ненадлежащего качества новым, в срок 5 рабочих дней с момента получения письменного уведомления от Заказчика (в том числе посредством факсимильной связи с последующим направлением оригинала).

Ответственный за подготовку и представление ТЗ

 Преподаватель Титов Д.О. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 тел. (382-2) 8-952-899-24-92

(должность, ФИО, телефон)